

ANWENDERFREUNDLICH. TECHNISCH PERFEKT.

TITAN Z16.9 KIPPENDES SYSTEM FÜR ZEMENTESTRICH.

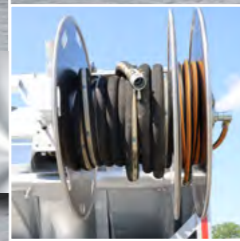


SCHALTSCHRANK MIT BEDIENERPULT



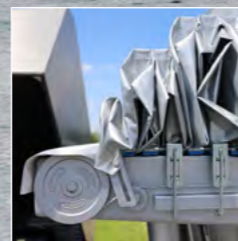
Edelstahl
Danfoss-Steuerung mit auswechselbaren Modulen. Relais manuell bedienbar, mit Störungsanzeige. Computergesteuert Rezepturen automatisch abrufen und protokollieren.

SCHLAUCH-ABROLLER



Edelstahl
Schlauchabroller im Heck positioniert, höhenverstellbar, hydraulisch angetrieben, sehr anwenderfreundlich. Kombi-System mit integriertem Wasser-schlauch-Aufroller, manuell oder hydraulisch bedienbar.

ELEKTRISCHES SCHIEBEVERDECK



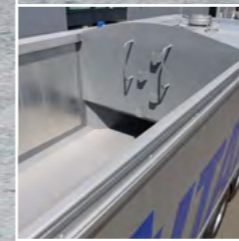
Das stabile Schiebe-verdeck ist elektrisch angetrieben, lässt sich zum Beladen leicht öffnen und schließen.

STAUFACH FÜR ZUBEHÖR



Edelstahl
Platz für Zubehör. Durchgehendes Staufach mit Rollläden und Ladesicherungssystem.

DOPPELWANDIGE ALUMINIUMMULDE



Die Mulde ist frei konfigurierbar. Die Gesamtkapazität beträgt bis 50 m³ je nach Material und Anwendung.

ZWEI TANKS



Edelstahl
Linke Seite: 300 Liter Kraftstofftank
Rechte Seite: 300 Liter Tank für Hydraulik-Öl

Mit ausziehbarer Aufstiegsleiter.

KOMPAKTE MASCHINENTECHNIK



Nach dem Vorbild der neuen alpha CR-Serie mit 44,5 kW DEUTZ-Dieselmotor. Mit BMS-Kühlsystem – mehr Kühlleistung über zwei hydraulische Lüfter. Luftleistung bis 6 m³/min. bei 7 bar.



ZUSATZAUSSTATTUNGEN:

- + Rüttler für Bindemittel
- + Einblasvorrichtung für Material
- + Zusatzmittelpumpen
- + Faserdosierung
- + Generator 7,5 kW