

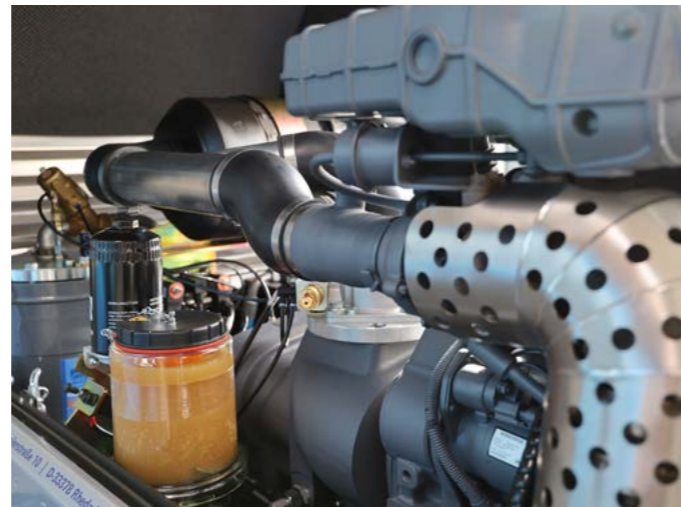


## ALPHA CR. STARK – EFFIZIENT – ÖKOLOGISCH.

Die alpha CR ist das neueste Spitzenprodukt von BMS. Technisch brillant und leistungsstark. Sie erfüllt die neueste Abgasnorm EU Stage V.

Die Maschine ist mit einem 44,5 kW DEUTZ-Motor und einem Hochleistungsverdichter ausgestattet. Sein hohes Drehmoment verdankt der DEUTZ-Dieselmotor den 2,2 Litern Hubraum. Die alpha CR kann auf der Baustelle – je nach Anforderung – im Spar- oder Powerbull-Modus betrieben werden. Im Sparmodus ist die alpha CR besonders leise, sehr ökologisch und kraftstoffsparend.

Auf Knopfdruck kann bei hohem Leistungsbedarf der Powerbull-Modus zugeschaltet werden. Die Luftleistung liegt dann bei bis zu 6 m³/min. Die alpha CR hat dann eine höhere Pumpleistung als eine herkömmliche 4-Zylinder-Maschine. Die alpha CR ist selbstverständlich mit dem bewährten BMS-Kühlsystem ausgestattet. Für den harten Baustellenbetrieb bei allen Wetterlagen unverzichtbar.



Zwei in Eins durch DEUTZ Common-Rail-Technik. Mehr Power auf Knopfdruck, im Sparmodus effizient, umweltfreundlich und sparsam.



Das bewährte BMS-Kühlsystem – mehr Kühlleistung über zwei hydraulisch angetriebene Lüfter.



Auf Knopfdruck mehr Leistung. Serienmäßig mit Powerbull-Modus ausgestattet.

## BMS SETZT MAßSTÄBE. HOCHWERTIGE AUSTATTUNG SERIENMÄßIG.

- ✓ Mehr Leistung durch Powerbull-Modus
- ✓ Einstellbare Mischzeitautomatik
- ✓ Sicherheitsabschaltung am Domsieb
- ✓ Automatische 2 bar Abschaltung
- ✓ Einfacher Riemenwechsel am Mischwerk
- ✓ Mischkessel aus eigener Produktion
- ✓ Wertbeständige langlebige Haube aus rostfreiem Edelstahl
- ✓ Höchste Rostresistenz des Rahmens durch KTL-Beschichtung
- ✓ Schrappergeschwindigkeit individuell einstellbar
- ✓ Betanken leicht gemacht, Tankeinfüllstutzen außen
- ✓ Stabile Kotflügel als Ablagefläche
- ✓ Abschließbare Werkzeugkiste
- ✓ Integrierter Arbeitsscheinwerfer
- ✓ Höhenverstellbare Anhängervorrichtung
- ✓ Stabiles Fahrwerk mit mechanischer Auflaufbremse und zentraler Höhenverstellung
- ✓ Im Schallleistungspegel gemäß Richtlinie 2000/14/EG
- ✓ Hochfeste Verschleißbleche

ERHÄLTlich  
IN AUSFÜHRUNG



✓ STANDARD



✓ BESCHICKER



✓ BESCHICKER /  
SCHRAPPER

## TECHNISCHE DATEN

	STANDARD	BESCHICKER	BESCHICKER / SCHRAPPER
max. Förderdruck	8,5 bar	8,5 bar	8,5 bar
Förderentfernung*	200 m	200 m	200 m
Förderhöhe*	30 Etagen	30 Etagen	30 Etagen
Kompressor	BMS bis 6 m³/min	BMS bis 6 m³/min	BMS bis 6 m³/min
Antriebsmotor	DEUTZ TD 2.2 44,5 kW	DEUTZ TD 2.2 44,5 kW	DEUTZ TD 2.2 44,5 kW
Fahrwerk/Achse	2.000 kg	2.000 kg	2.000 kg
Gewicht (ausstattungsabhängig)	1.760 kg	1.830 kg	1.980 kg
Länge	4.620 mm	4.830 mm	4.830 mm
Breite	1.555 mm	1.555 mm	1.555 mm
Höhe	1.585 mm	2.360 mm	2.700 mm
Befüllhöhe	920 mm	450 mm	450 mm
max. Korngröße	16 mm	16 mm	16 mm
Druckstutzen	VT 70	VT 70	VT 70
Volumen Beschicker	–	310 Liter	310 Liter
Tankinhalt	75 Liter	75 Liter	75 Liter

\* Alle Angaben sind Erfahrungswerte und materialabhängig. Änderungen in Konstruktion und Ausführung sowie Irrtümer und Druckfehler sind vorbehalten.

## BMS ALPHA CR



### PLUSPUNKTE. ZUSATZAUSTATTUNGEN.

- + Siloaufbau und Silosteuerung
- + Longlife Bleche (8 mm stark)
- + Hochfeste Panzerbleche (10 mm stark)
- + Stahl- oder Kunststoff-Klöpferböden
- + Zwei Filterkörbe für Kühlsystem verzinkt mit Magnetfuß und Filtermützen
- + 100 km/h Zulassung
- + Air-Strahlpistole/Reinigungspistole
- + Arbeitsscheinwerfer 108 Watt LED
- + GPS-Ortungssystem
- + Kundenbeschriftung/Sonderlackierung
- + Trichteraufsatz Styropor
- + Verschleißschiene
- + Ersatzradhalter
- + Kranösen
- + Heckplane

