

ALPHA CR FLUID. EFFICACE ET PERFORMANT.

La machine à chape fluide a été développée sur la base de la série alpha CR. Elle est conçue pour les applicateurs de chape qui exigent particulièrement élevées envers sa machine. L'alpha CR fluid est équipée d'un moteur Deutz de 44,5 kW. Le moteur doit son couple élevé à sa cylindrée de 2,2 litres. Outre la nouvelle technologie d'avenir technique de moteur, BMS a équipé cette installation d'un nouveau mode Eco. La machine réduit automatiquement le régime du moteur lorsqu'aucun matériau n'est transporté. C'est pourquoi la nouvelle alpha CR fluid est particulièrement silencieuse, économique et rentable. Elle répond à la norme européenne sur les gaz d'échappement Stage V.

Le système hydraulique développé par BMS, qui a fait ses preuves, a été intégré dans la machine est également intégré dans cette machine. Il est robuste et performant. La pompe hydraulique est commandée directement et fonctionne de manière particulièrement efficace. La vitesse de transport peut être réglée en continu. Toutes les informations importantes sont affichées sur l'écran. En outre, l'arbre d'agitation supplémentaire intégré dans le réservoir de transport garantit que le matériau est toujours en mouvement. Cela permet de garantir, que l'enrobé ne se dépose pas. Comme toutes les machines alpha, l'installation est équipée du système de refroidissement BMS qui a fait ses preuves.



Moteur DEUTZ TD 2.2 avec unité hydraulique



Radiocommande robuste à 6 canaux télécommande



Écran – protégé par un verre blindé protégé



Arbre d'agitation supplémentaire dans le Réservoir de 400 litre



Le système éprouvé système hydraulique



UNE SÉCURITÉ ACCRUE. UN CONFORT INCOMPARABLE.

- ✓ Affichage de la vitesse de transport
- ✓ Arrêt de sécurité sur le réservoir de transport
- ✓ Capot de valeur stable et de longue durée en acier inoxydable
- ✓ Résistance maximale à la rouille du cadre et du réservoir de transport grâce à un revêtement KTL (cataphorèse)
- ✓ Le ravitaillement en carburant est facile, Goulotte de remplissage du réservoir à l'extérieur
- ✓ Télécommande radio à 6 canaux
- ✓ Rotation à droite/gauche du sens de la vis d'alimentation
- ✓ Arbre agitateur supplémentaire dans la trémie de transport
- ✓ Vibreur pour le tamis
- ✓ Vitesse de transport réglable en continu
- ✓ Caisse à outils verrouillable
- ✓ Phare de travail intégré
- ✓ Dispositif d'attelage réglable en hauteur
- ✓ Châssis stable avec frein à inertie mécanique
- ✓ Dans le niveau de puissance acoustique selon la directive 2000/14/CE

DONNEES TECHNIQUES

	STANDARD
Pression de refoulement	40 bar
Largeur de refoulement*	200 m
Hauteur d'élévation*	30 Étages
Débit*	jusqu'à 20 m³/h
Moteur d'entraînement	DEUTZ TD 2.2 44,5 kW
Châssis/Essieu	2.000 kg
Poids (selon équipement)	1.500 kg
Longueur	4.300 mm
Largeur	1.500 mm
Hauteur	1.590 mm
Hauteur de remplissage	930 mm
Volume du réservoir de transport	400 Litres
Taille de grain maximal	12 mm
Volume du réservoir	75 Litres



* Toutes les données sont des valeurs empiriques et dépendent des matériaux. Sous réserve de modification de construction et des équipements, ainsi que des erreurs et fautes d'impression.

BMS ALPHA CR FLUID

CONÇU POUR LES MÉGA-PROJETS
ALPHA CR FLUID XL
 + grande vis d'alimentation 2L8
 + réservoir d'alimentation extra large
 + moteur hydraulique plus puissant



AVANTAGES.

EQUIPEMENTS SUPPLEMENTAIRES.

- + Générateur d'électricité 5,5 kW/16 kW
- + chargeur ou chargeur/racleur
- + manomètre dans la tubulure de refoulement
- + Protection contre la marche à sec
- + Homologation 100 km/h
- + Phare de travail 108 watts LED
- + Marquage client/peinture spéciale
- + Système de localisation GPS
- + Bâche arrière
- + Support de roue de secours

